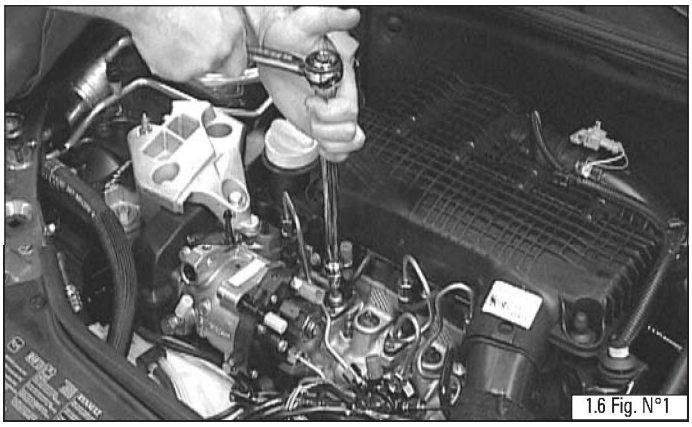
6 DESMONTAJE / MONTAJE DE UN INYECTOR

Herramientas específicas	
Extractor de arandelas	YDT203 (componente del kit YDT200)
Extractor de inyectores	YDT204 (componente del kit YDT200)
Kit de vacío	YDT205 (componente del kit YDT200)
Herramientas estándar	
Llave dinamométrica	Tipo Facom J.305DA
Carraca de 1/4	Tipo Facom S.161
Prolongador de 1/4	Tipo Facom S.210
Consumibles y elementos de limpieza	
Cepillo limpio	
Recipiente limpio	
Producto de limpieza	Tipo Carclean
Kit de tapones de protección	9109-900
Arandela ignífuga	

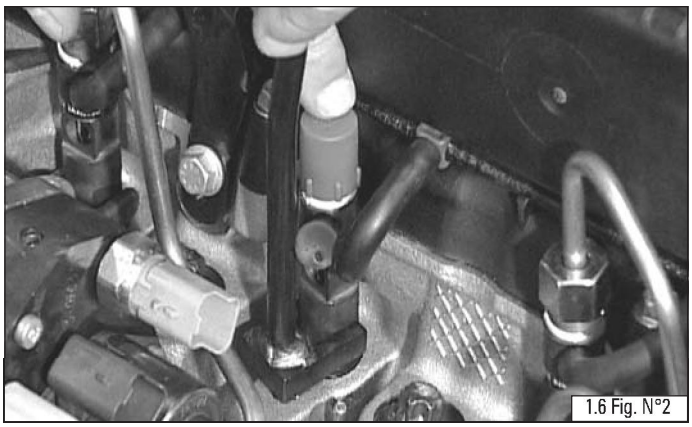
6.1 DESMONTAJE DE UN INYECTOR

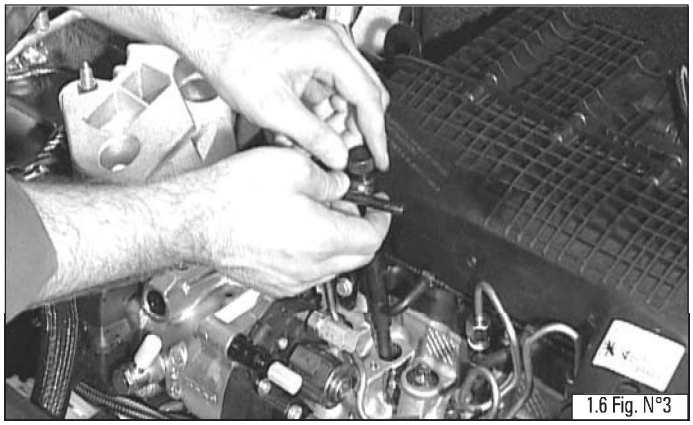
Nota: Observe la posición que ocupan en el motor todos los inyectores que vaya a desmontar, para evitar problemas al reinstalarlos.

- Desmonte el tubo de alta presión del cilindro en cuestión (siga el procedimiento indicado en §5.1).
- Desconecte el manguito de recuperación de fugas del inyector.
- Afloje la brida de sujeción del inyector.


1.6 Fig. N°1

- Desmonte el inyector con la brida, el perno y la arandela. Si no puede retirar a mano el inyector, utilice el extractor recomendado (YDT204).


1.6 Fig. N°2


1.6 Fig. N°3

- Extraiga la arandela ignífuga mediante el extractor YDT203.

1.6 Fig. N°4

- Tan pronto como retire el inyector, debe tapar las aberturas con los tapones adecuados para poder examinar posteriormente el componente.

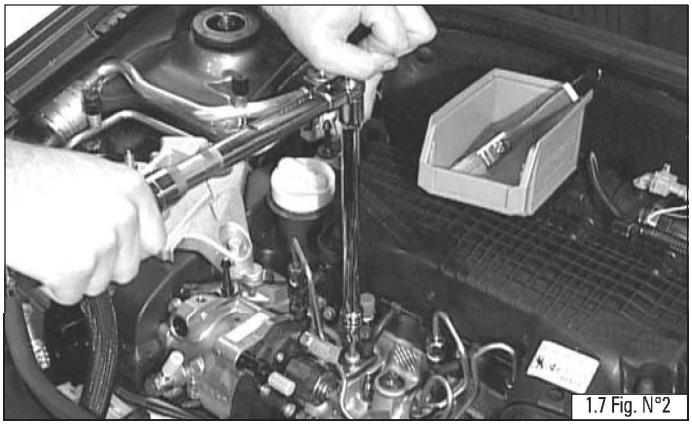
1.7 Fig. N°1

6.2 MONTAJE DE UN INYECTOR

- Limpie el canal del inyector y elimine cualquier partícula mediante vacío neumático.
- Limpie la brida del inyector con disolvente (por ejemplo, CARCLEAN) y un cepillo limpio.
- Coloque una arandela ignífuga nueva en el asiento del inyector.

¡Importante! Se prohíbe la reutilización de las arandelas ignífugas ya usadas.

- Anote con cuidado el código de 16 caracteres que aparece en la etiqueta del cuerpo del inyector.
- Coloque el inyector con la brida y la arandela de estanqueidad. Apriete a mano la tuerca sobre la brida del inyector.
- Apriete la tuerca de la brida del inyector con un par de 28 Nm.
- Vuelva a conectar el manguito de retorno del inyector.
- Vuelva a instalar el tubo de alta presión siguiendo el procedimiento indicado en §5.2.
- Introduzca en la DCU la C21 para el nuevo inyector utilizando la herramienta de diagnóstico.


1.7 Fig. N°2

¡Importante! Las especificaciones del inyector montado originalmente en el motor y las del nuevo son distintas. Las nuevas se resumen en el código de 16 caracteres indicado en la etiqueta que se encuentra en la parte superior del inyector (C21). Debe introducirse dicho código en la memoria de la DCU mediante una función de la herramienta de diagnóstico ["Write a new C21"(Escriba una nueva C21)]. Consulte el manual de diagnóstico.

Nota: Si hubiera que desmontar todos los inyectores (por ejemplo, en caso de reparación de la junta de culata), antes de hacerlo anote exactamente la posición que ocupan, para que sea la misma al volver a instalarlos.

Si no se montan los inyectores en la posición correcta, debe introducirse la C21 de los cuatro inyectores en la memoria de la DCU mediante la herramienta de diagnóstico.